

INFORMACJA

Maksymalne ciśnienie robocze węża COMPOTEC® podane jest na każdym wężu.

Sprawdź kartę techniczną dołączoną do zakupionego węża. Sprawdź również Certyfikat Zgodności i nasz katalog.

W przypadku wycieku zwęża operator musi natychmiast oddalić się od sprzętu i niezwłocznie skontaktować się z naszym biurem w celu uzyskania pomocy. Wężę

COMPOTEC® mogą być używane do transportu niebezpiecznych cieczy i produktów łatwopalnych, ale nie powinny być używane do gazów w niebezpiecznych stężeniach. Do przesyłu gazów produkowane są specjalne typy.

Proszę sprawdzić, czy zarówno urządzenie, jak i wąż są prawidłowo uziemione. Przed użyciem proszę sprawdzić i w razie potrzeby przywrócić uziemienie węża.

Instalacja węża musi być zabezpieczona przed wyładowaniami atmosferycznymi.

Przed użyciem węża COMPOTEC® w obecności substancji radioaktywnych należy uzyskać specjalne zezwolenie od działu technicznego Grupy MATEC. Niektóre substancje chemiczne mogą powodować reakcje egzotermiczne (reakcje chemiczne, w których energia jest uwalniana pod wpływem światła lub ciepła). Przed użyciem węża COMPOTEC® do transportu takich substancji chemicznych należy uzyskać specjalne zezwolenie od działu technicznego Grupy MATEC. Jeżeli nie

otrzymają Państwo niezbędnych informacji technicznych pozwalających na prawidłową klasyfikację węża zgodnie z „Dyrektywą PED 97/23/WE”, wąż ten może być stosowany wyłącznie do przesyłu cieczy bezpiecznych w temperaturze otoczenia.

CZYSZCZENIE WĘŻY COMPOTEC®

Czyszcząc wężę gorącą wodą, parą lub urządzeniami strumieniowymi, należy zachować ostrożność, aby nie przekroczyć maksymalnej temperatury roboczej węża i nie uszkodzić jego warstw wewnętrznych.

Jeśli chodzi o czyszczenie, metoda, którą można zastosować, zależy od usługi, lokalizacji i rodzaju węża.

W większości sytuacji wystarczające jest płukanie różnymi płynami, np. czystą wodą, gorącą wodą, wodą morską, detergentami i rozpuszczalnikami w temperaturze otoczenia.

W przypadku stosowania wody morskiej wąż należy po czyszczeniu dokładnie opróżnić, aby zminimalizować ryzyko korozji.

Należy uważać, aby nie przekroczyć maksymalnej temperatury węża. Nie należy używać lanc parowych.

Sprężone powietrze można stosować w przypadku wężu z wyściółką polipropylenową o otwartym końcu, ale nie zaleca się jego stosowania w przypadku wężu z wyściółką PTFE.

Wężę polipropylenowe można czyścić „luźną” parą (tj. bez ciśnienia, 1 bar = 99°C), unikając przy tym używania lanc.

Wężę pokryte powłoką PTFE można czyścić w wyższych temperaturach (do 160°C), pamiętając, że powłoka PTFE jest znacznie delikatniejsza niż polipropylen, dlatego nie zalecamy stosowania powietrza, wody ani pary pod wysokim ciśnieniem w przypadku tego typu wężu, aby nie naruszyć integralności ich warstwy wewnętrznej.

Nie wolno stosować mechanicznych metod czyszczenia, np. czyszczenia za pomocą przepychaczy.

Ważne jest, aby wąż był uziemiony podczas czyszczenia, aby zapobiec gromadzeniu się ładunków statycznych.

SZCZEGÓŁY DŁUGOŚCI

Cechą charakterystyczną węża kompozytowego jest rozciąganie. Cecha ta nie powinna być wykorzystywana wyłącznie do oceny stanu węża lub wskazania uszkodzenia. W zastosowaniach, w których długość użytkowa ma kluczowe znaczenie, dane te należy przekazać producentowi. Długość węża powinna być długością całkowitą (OAL) z uwzględnieniem końcówek. Pomiary OAL powinny być dokonywane od czoła kołnierza do czoła kołnierza, od gniazda do gniazda, od końca gwintu do końca gwintu itd.

W stanie surowym, po przeprowadzeniu testów, całkowita długość (OAL) powinna mieścić się w granicach +5% -2% OAL.

NALEŻY PAMIĘTAĆ, ŻE WĄŻ KOMPOZYTOWY JEST Z TYTUŁU SWOJEJ NATURY BARDZO ELASTYCZNY, A DZIĘKI PODWÓJNEMU WZMACNIAJĄCEMU DRUCIKOWI WYSTĘPUJE EFEKT SPRĘŻYNY.

 Rys. 1	NAPRĘŻENIE: Nie należy używać węża naciągniętego (rys. 1). Zdecydowanie lepsza będzie pozycja 2 (rys. 2).	 Rys. 2
 Rys. 3	SKRĘCANIE: Wąż nie jest produkowany do pracy w warunkach skręcania (rys. 3). Podczas montażu należy koniecznie upewnić się, że wąż nie jest skręcony. Niech podąża za idealną linią układania (rys. 4).	 Rys. 4
 Rys. 5	PROMIEŃ GIĘCIA: Montaż węża o promieniu mniejszym niż minimalny promień gięcia znacznie skraca jego żywotność. Ponadto należy unikać zginania w pobliżu końcówek. (Rys. 5 i 6)	 Rys. 6
 Rys. 7	MONTAŻ: Węże muszą być podparte w sposób umożliwiający ich normalne przemieszczanie się pod ciśnieniem (zmiany wymiarów). Nie opierać węża na ostrych krawędziach (rys. 7). Podjąć odpowiednie środki ostrożności (rys. 8).	 Rys. 8
 Rys. 9	INSTALACJA: Nie podpieraj węży linami ani łańcuchami (rys. 9). Zaleca się stosowanie elastycznych podpór węży lub taśm poliesterowych (rys. 10).	 Rys. 10
 Rys. 11	KONSERWACJA: Podczas regularnych kontroli należy zwrócić szczególną uwagę na złącza i ewentualne nierówności (rys. 11), które mogą świadczyć o pogorszeniu się stanu węża.	 Rys. 12

KONSERWACJA: Nawet jeśli dokonano prawidłowego wyboru, przechowywania i montażu, konieczna jest regularna konserwacja.

Częstotliwość tych ostatnich zależy od intensywności użytkowania. Po użyciu zaleca się dokładne opróżnienie węży i w razie potrzeby, ich dokładne oczyszczenie. W każdym przypadku zalecamy kontrolę i testowanie węży pod ciśnieniem raz w roku.

NORMY I SPOSÓB UŻYCIA: Przed montażem należy dokładnie sprawdzić parametry węża, aby upewnić się, że jego typ, średnica i długość są zgodne z wymaganymi specyfikacjami. Ponadto należy przeprowadzić kontrolę wizualną, aby upewnić się, że nie ma żadnych przeszkód, przecięć, uszkodzonych powłok ani innych widocznych niedoskonałości. Chociaż węże są produkowane z myślą o wyjątkowej odporności na ścieranie, zaleca się ostrożne ich przenoszenie, unikając uderzeń, przeciągania po szorstkich powierzchniach lub zgniecenia.

COMPOTEC®